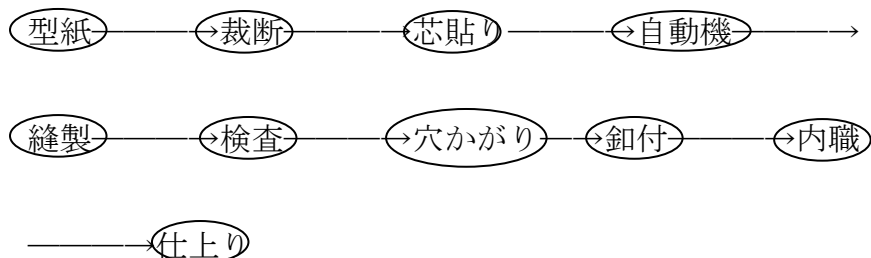
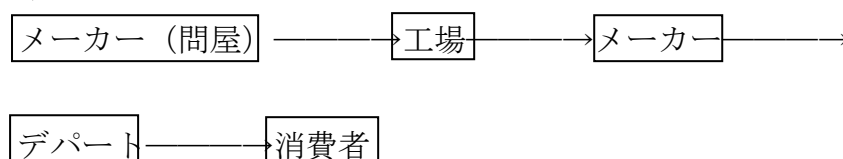


⑤ 仕事の流れ

1. 仕事の流れ



2. 製品の流れ



⑥ 製品の輸送

仕上げプレス完了後最終検査をして、ビニール袋に入れ、数量チェック（納品伝票）後トラックに積み込む。夕方 18 時に出発し、東京には 24 時に着く。仮眠の後朝方問屋に納める。

⑦ 安全・服装

安全 機械を操作する為、スイッチを手元に取り付け、万一の場合直ちに電気を切り機械を止める。

服装 服装は年齢層が違うため定めず、エプロンで統一している。

⑧ 工場の沿革

本社 東京都江戸川区松江 2-25-13

昭和 45・1 榎葉町の現在地に工場を開設 従業員 45 名で操業

〃 10 第 2 工場増設

47・4 福島県知事認定 高等職業訓練校開校

48・4 従業員 120 名

50・7 ボン・オンワード（自動裁断）に参画

53・7 第 3 工場増設

56・10 従業員 90 名