

2. こて先の仕上げ	5'	5'	こて先の仕上げ方		TP1	TP2	TP1 TP2
○小物の場合			仕 上 げ 作 業				
○仕上げ作業の場合	15'		成 形 の 確 認	TP1			
3. 成形の確認と補正	5'		過熱防止装置				
4. 過熱防止の必要性	5'		回路の検討				
5. 回路のしくみ	10'		図面と部品の確認		TP4		
○ A回路			組立て作業	TP4			
○ B回路			配線確認と導通テスト	TP3			
6. 図面と部品の確認	5'		個別指導				
○回路図							
○部品検査							
7. 組立て作業	30'						
○部品の配置							
○基盤の穴あけ							
○組立てと配線							
8. 配線の確認と試験	5'						
○配線の点検							
○導通テスト							