

(3) 圧縮試験

下部クロスヘッドとテーブルとの間に上・下圧盤を取り付けて、テーブルを上昇させて圧縮試験を行う。

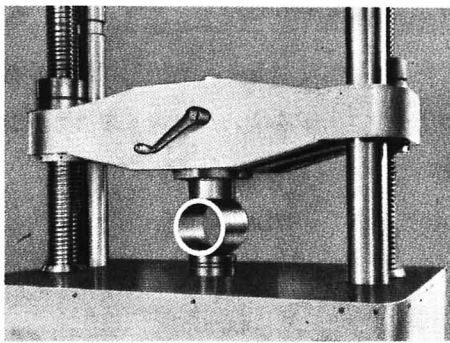


図1-5 圧縮試験

(4) 抗折試験

下部クロスヘッドにローラを、本体テーブル上に抗折用テーブルを取り付けて試料を置き、本体テーブルを上昇させて抗折試験を行う。

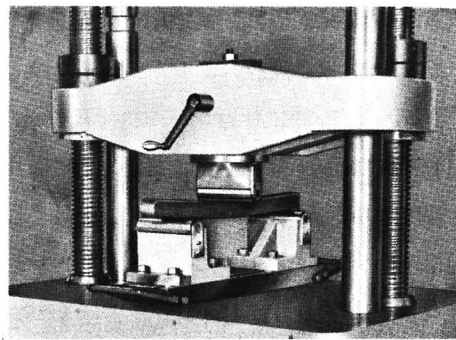


図1-6 抗折試験

(5) カタサ試験

下部クロスヘッドとテーブルとの間にカタサ試験装置を取り付け、テーブルを上昇させて、ブリネルカタサ試験を行う。

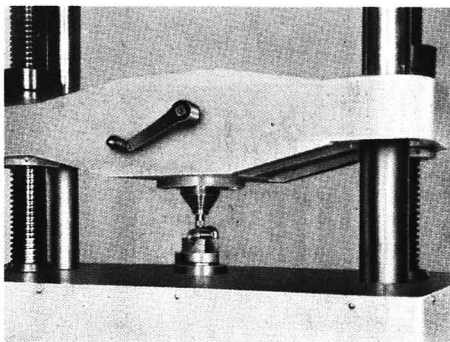


図1-7 カタサ試験

(6) 深絞り試験

テーブル上に深絞り試験装置を置き、テーブルを上昇させて、下部クロスヘッドとの間で試験を行う。

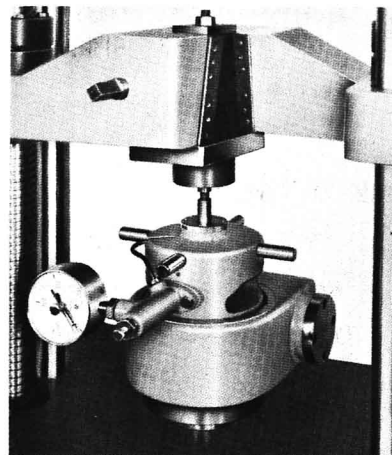


図1-8 深絞り試験