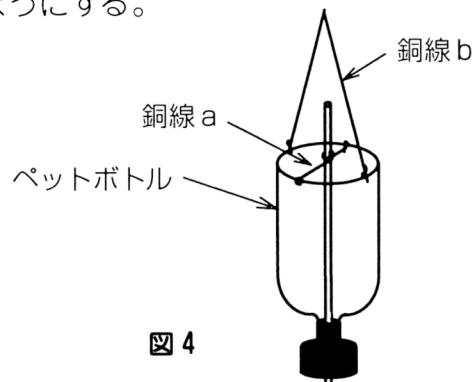
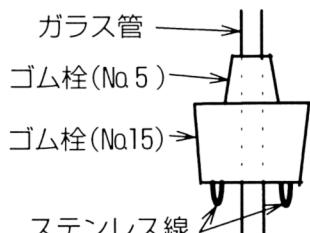


(2) 製 作

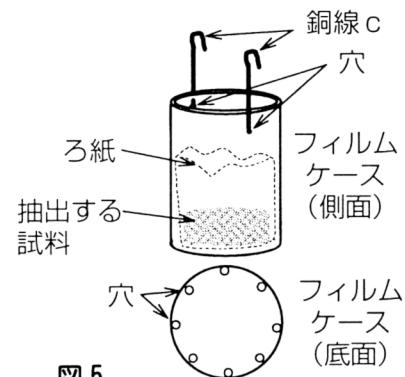
A 冷却部 (図 3, 4)

- ① ゴム栓 (No.5, No.15) に、コルクボーラーで 8 mm の穴をあける。
- ② ガラス管に、ゴム栓 (No.5, No.15) を通す。
- ③ ゴム栓 (No.15) の下部に千枚通しを 2 箇所ずつ刺し、図 3 のように U 字型に曲げたステンレス線をラジオペンチではさんで刺しこむ。
- ④ カッターで、ペットボトルの底の部分を切り取る。
- ⑤ ガラス管を通したゴム栓 (No.5) をペットボトルの口にはめる。
- ⑥ 熱した針金で、ペットボトルの底に 4 箇所穴をあける。
- ⑦ 図 4 のように⑥の穴に、ガラス管に巻きつけて銅線 a を固定する。同様に、銅線 b をペットボトルの底に取り付け、吊り下げられるようにする。



B 試料挿入部 (図 5)

- ① 熱したステンレス線でフィルムケースに穴を開ける。
- ② 図 5 のように上部に開けた穴に銅線 c をフックとして取り付ける。
- ③ ろ紙の中央部にゴム栓 (No.8) をあて、ろ紙をゴム栓に巻き付けてフィルムケースに入れて皿状の形を作る。
- ④ ③のろ紙をフィルムケースの底に入れる。



3 簡易蒸留器の製作

この器具をアスピレーターに接続して減圧し、抽出に用いた溶媒を除去します。

(1) 準 備 物

遠心沈殿管、ゴム栓 (No.15)、コルクボーラー
耐圧ゴム管 (内径 4 mm, 長さ 2 cm), ガラス管 (直径 6 mm, 長さ 10 cm)
ポリエチレン管 (直径 5 mm, 長さ 15 cm)

(2) 製 作 (図 6)

- ① ガラス管をガスバーナーで加熱して引き伸ばす。
- ② ゴム栓に 2 つ穴を開ける。一方には耐圧ゴム管を付けたポリエチレン管を、もう一方にはガラス管を引き伸ばしたものを取り付ける。

