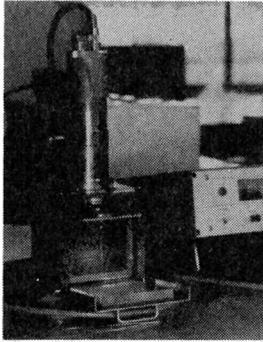


図 9

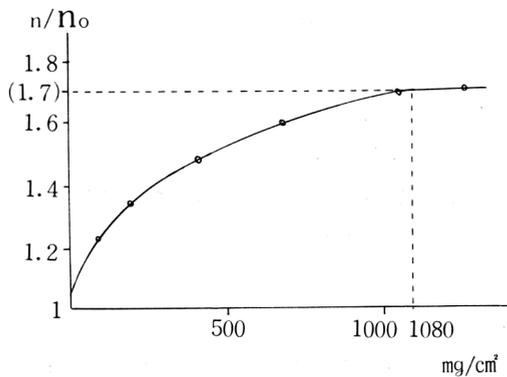


③ 測定結果 (Al の場合)

バックグラウンドは、45CPm (1分計測)

厚さ mg/cm <sup>2</sup>	計 数 率	厚さ mg/cm <sup>2</sup>	計 数 率
0	16345	683	25638
54	20236	1071	27801
189	21698	1361	27820
413	24033		

図10 β線の後方散乱 (Al) 線源は Sr<sup>90</sup>



●測定値の処理過程については、実験(1)と同様だから省略する。

●グラフは、計数率をそのままプロットして描いてもよいが、ここでは、計数率の増加率をプロットする。

つまり、横軸に厚さ mg/cm<sup>2</sup> をとり、たて軸には、その計数率 n と後方散乱がない場合の計数率 n<sub>0</sub> の比 n/n<sub>0</sub> をとってグラフを描く。

●このグラフから飽和点に達する厚さと計数率の増加率 n/n<sub>0</sub> を読みとると

1080 mg/cm<sup>2</sup> と  
1.7 を得る。

●Sr<sup>90</sup> を線源とした場合、後方散乱が飽

和に達する Al の厚さが 1080 mg/cm<sup>2</sup> という測定結果は、予想値から大きく離れている。

つまり、Sr<sup>90</sup> から放射される β 線の Al 中での最大飛程は、およそ 1100 g/cm<sup>2</sup> で、後方散乱の場合は Al 板を往復するわけであるから飽和点での Al 板の厚さは、この最大飛程の 1/2 倍、550 mg/cm<sup>2</sup> 程度と考えられる。

この、差を生ずる主な原因としては、測定箱の器壁で散乱される β 線が計測に加わっていることをあげることができよう。

厚さ mg/cm <sup>2</sup>	n/n <sub>0</sub>
54	1.24
189	1.33
413	1.47
683	1.57
1071	1.70
1361	1.70

### 3 γ線と物質の相互作用

●γ線と物質の相互作用は、三つの原因に基づいている。すなわち、光電効果、コンプトン効果そして電子対創生である。

いま、I<sub>0</sub>個のγ光子が吸収層を dcm 通ったときの強さ I は

$$I = I_0 e^{-\mu d}$$

であたえられるが、ここで線型吸収係数 μ は

$$\mu = \mu_1 + \mu_2 + \mu_3$$

●μ<sub>1</sub>は光電効果による吸収係数で、比較的低エネルギーの領域で効果を示し Z<sup>5</sup> に比例する値をもつ。(Zは原子番号) ※1

●μ<sub>2</sub>はコンプトン効果による吸収係数で、光電効果よりはエネルギーの高い領域で起り、Zに比例する値をもつ。 ※2

●μ<sub>3</sub>は電子対創生による吸収係数で、より高いエネルギー領域 (1.02Mev以上)で起るもので、Z<sup>2</sup> に比例する。 ※3