

(2) NCプログラムにエラーがある場合の表示。

```

N001G17G001G41J1F0M03
***** ERROR 040 ( 「G」 コード が 2けた で ナイ ) *****
N002Z-2500F1M08
***** ERROR 330 ( 「G17」 イラ- 「Z」 が ツカワレテイルノデ* 「G18,G19」 ) *****
N003G17Y600F2
N004G39I2J1
N005X4000Y2000
N006G39I1
N007G02X4000Y-4000
***** ERROR 360 ( 「G02,G03」 「G17」 ノ インコホカン シレイデ* <I,J> がナイ ) *****
N008X-2000Y-2000I-2000
N009G01X-6000
N010G18G01Z2500F3M05
N0011G17G40Y-2000F0M09
***** ERROR 510 ( 「G17,G18,G19」 ト 「G40,G41,G42」 オト* ウジ* ニシレイ ) *****
***** ERROR 610 ( M00 <フ*ノク*ム ストッフ*> が シレイワレナイデ* シュウリョウシタ ) *****

*****
*
*   +-----+
*   | ***** ERROR COUNT = 5 ***** |
*   | ( アタリノ NC プログラム ニ イラ- が アリマス ) |
*   +-----+
*
*****
***** WARNING ERROR *****
*
*   +-----+
*   | START ト STOP ノ POINT が Y = -5400 ちか*ウ |
*   +-----+
*
*****

```

(3) 処理の流れ

