

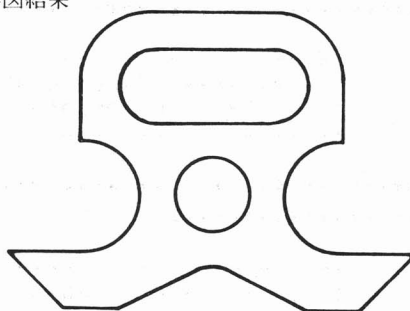
(4) プログラムの記述と自動製図機での作図  
 プログラムは、マニュアルプログラミングで

あり、自動製図機での作図は、NCテープ用ソフトウェアが用意されている。

① プリンターに出力されたプロセスシートと自動製図機での作図結果

#####	COMMENT	#####
Z(ABS) ** F **	***** M *****	
N101G17G00G41X5000Y-1000I1M03	F0	スピントール ON (+)
N102G18G01Z-1000F1	-1000 F1	
N103G17X1500F2	F2	
N104G02X2000Y-2000J-2000		
N105G01Y-1500		
N106G39I-1		
N107G03Y-3000J-1500		
N108G01X2000		
N109G39I-1J-1		
N110X-1500Y-1500		
N111G39I-1		
N112X-1500		
N113G39I-2J1		
N114X-2000Y1000		
N115G03X-1000I-500J-1000		
N116G01X-2000Y-1000		
N117G39I-1		
N118X-1500		
N119G39I-1J1		
N120X-1500Y1500		
N121G39I1		
N122X2000		
N123G03Y3000J1500		
N124G39J1		
N125G01Y1500		
N126G02X2000Y2000I2000		
N127G01X1500		
N128G18Z1000F0	0 F0	
N129G17		
G42Y-1000I1		
N130G18Z-1000F1	-1000 F1	
N131G17X1500F2	F2	
N132G02Y-2000J-1000		
N133G01X-3000		
N134G02Y2000J1000		
N135G01X1500		
N136G18Z1000F0	0 F0	
N137G17Y-3000I1		
N138G18Z-1000F1	-1000 F1	
N139G17G02X0Y0J-1000F2	F2	
N140G18G01Z1000F0	0 F0	
N141G17		
N142G40X-5000Y5000M05		スピントール OFF
N143M00		プログラム ストップ

作図結果



```

*****
*
*   +-----+
*   |   あなたの NC プログラム ワ エラ- カ アリマセン GOOD!   |
*   +-----+
*
*****

```