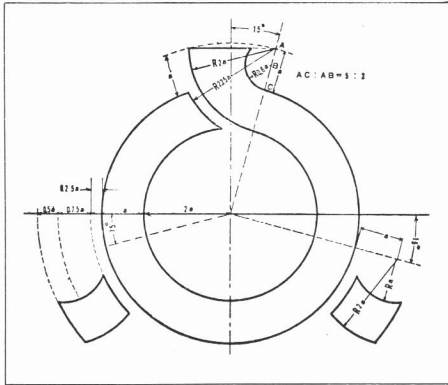


教 具 ・ 作 品 紹 介

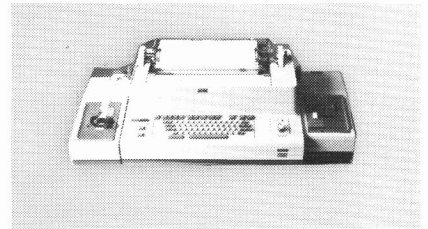
数値制御 (NC) 工作機械 による加工の順序



⇒
(プログラミング)

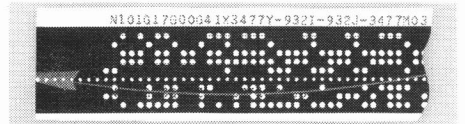
プログラム名		福 島 県 章		FANUC 220A プロセス シート						
製 作 者 名		瀬 上 太 郎								
製 作 年 月 日										
シーケンス 番号 N	準備機能 G	X 軸 X	Y 軸 Y	Z 軸 Z	弧中心 I	弧中心 J	送り速度 F	補助機能 M	復改 *	
101	17 00 41	3477	- 932		- 932	-3477			03	*
102	18 01			-1000			100	08	*	
103	17 02	-6954			-3477	932	120		*	
104	18 01			- 700					*	
105	17 02	2315	4339		3477	932			*	
106		39			1229	-2404			*	

プロセスシート

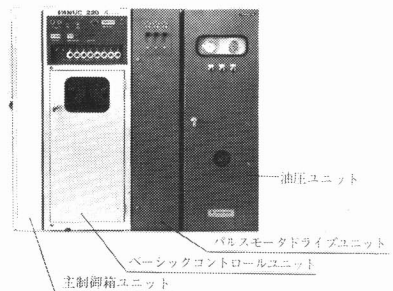


紙テープ
せん孔機

↓ (テープ作成)



NC指令テープ



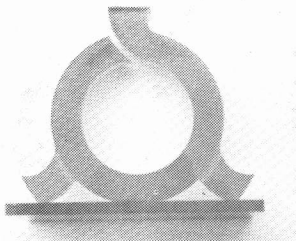
数値制御装置

図 面

NC(数値制御)とは

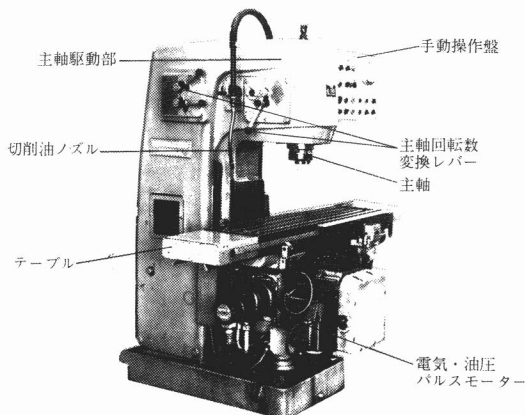
自動制御の一種で、数値とコード(符号)からなる数値情報(指令)を工作機械に与え、一台あるいは数台の工作機械の操作を制御することである。

NCによって制御される工作機械には、旋盤やボール盤、フライス盤などがあるが、当センターの工作機械はフライス盤である。



製 品

(福島県章)



数値制御工作機械(フライス盤)

昭和54年 8 月25日印刷
昭和54年 8 月28日発行

発行所 福島県教育センター
福島市瀬上町字五月田16
〒 960-01 ☎ 53-3141

編集兼
発行人 佐 藤 信 久

印刷所 大 盛 堂 印 刷 所